

# АО «Старооскольский Завод Электромонтажных Изделий»

Производим качественную продукцию с 1980 г.



Численность работников предприятия  
более **200** человек



Производственная база предприятия  
свыше **26 000 м²**



Более **300** единиц современного оборудования



Ежемесячно перерабатываем металлопроката  
более **500** тонн



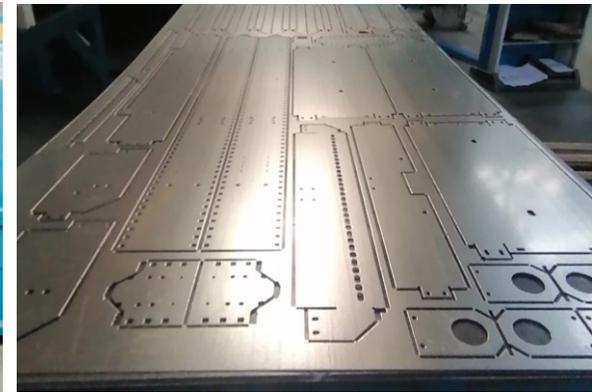
Специализируемся на услугах  
различных направлений



## Производственные мощности АО «СОЭМИ»:

- Металлообрабатывающий комплекс:
  - ✓ Продольно поперечная резка рулонов
  - ✓ Лазерная резка металла
  - ✓ Штамповочный участок
  - ✓ Профилегбочный участок
- Защитное покрытие металла:
  - ✓ Участок горячего цинкования
  - ✓ Линия полимерно-порошковой покраски
  - ✓ Участок лакокрасочного покрытия
- Участок сварки металлоконструкций
- Инструментальный цех





## Лазерная резка металла

Одна из самых эффективных технологий раскроя листового металлопроката с возможностью резки любых контуров с высокой точностью.

**2 станка лазерной резки листового металла «BODOR» и «SENFENG»:**

**Мощность 3 КВт., 1.5 КВт.**

**Стол 1500х3000 мм**

**Толщина резки:**

- низкоуглеродистая сталь – до **22 мм**
- нержавеющая сталь – до **10 мм**
- алюминий – до **10 мм**
- латунь – до **6 мм**

## Координатно пробивные станки

Энергоэффективные и высокопроизводительные в работе с листовым металлом. Безупречная точность как по контуру, так и по глубине и скорости пробивки. Возможности: пуклевка, формовка, холодная штамповка, пробивка.

**Технические характеристики:**

- Толщина обрабатываемого металла от **0,7 мм** до **3 мм**
- Габарит листа до **1500х4000мм**
- Максимальный размер вырезаемой заготовки должен согласовываться с технологической службой



## Линия ПРОДОЛЬНОЙ резки металла:

Продольный раскрой предназначен для одновременной продольной резки на несколько полос заданной ширины рулонного металла. Рез получается точным, без зазубрин и деформации.

Производительность ~ **50** тонн металла в сутки.

- ✓ Максимальное количество полос **22** шт.
- ✓ Минимальная ширина полосы **35** мм.

## Линия ПОПЕРЕЧНОЙ резки металла:

Поперечная резка металла предназначена для производства листового проката. Современная линия с ЧПУ полностью исключает брак.



## Общие технические характеристики:

- Ширина рулонов не более **1300** мм на листы **L = до 3 м**
- Диапазон толщины для переработки **0,5–3,0** мм
- Максимальный вес рулона **8т**
- Минимальная ширина рулона **800** мм
- Внешний диаметр не более **1600** мм
- Внутренний диаметр рулона **420–508–610** мм
- Обеспечим раскрой, упаковку, хранение и поставку металла.



## Профилегибочный участок

Производство СОЭМИ оснащено 6 листогибочными прессами, в т.ч. с ЧПУ, что позволяет добиться 100% повторяемости заготовок.

### Технические характеристики:

- Листогибочный пресс с длинойгиба до **3000мм**
- Толщина листа от **0,5мм** до **4 мм**
- Габарит и конфигурация гибки по согласованию

## Штамповочные прессы

Более 30 единиц прессов с усилием до 200 тонн. Готовы принимать подрядные работы по серийной штамповке изделий, а также организовать изготовление изделий под ключ: спроектировать, изготовить оснастку, производить штамповочные и иные работы по серийному изготовлению изделий.

### Технические характеристики:

- Усилие: **50–200 тонн**
- Скорость хода: **10 — 95 ударов в минуту**



## Горячее цинкование

На производственной площадке СООЭМИ работает собственный участок горячего цинкования, что обеспечивает высокое качество антикоррозийного покрытия изделий.

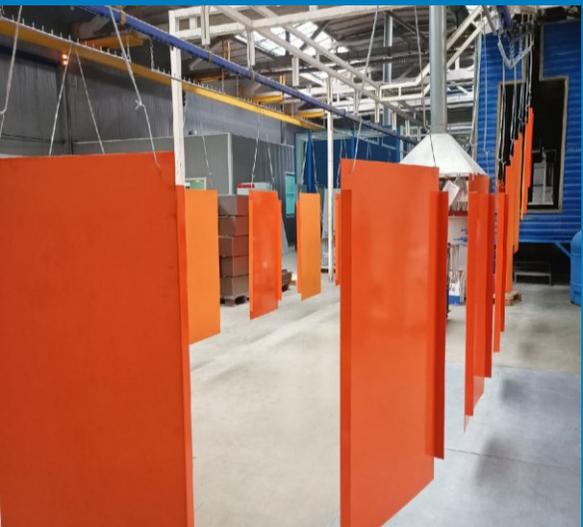
- Срок эксплуатации изделий покрытых методом горячего цинкования составляет до **50 лет**
- Толщина покрытия изделий по ГОСТ 9.307-2021 от **40 до 200 мкм** по требованию заказчика
- Вес детали: **300кг**
- Максимальный габарит детали- **500x800x2000 мм**
- Размер ванны : **600x900x2200мм**



## Полимерно-порошковая покраска

Автоматизированная линия полимерного порошкового покрытия является надежным методом защиты железа и стали от коррозии, срок эксплуатации изделий составляет более 25 лет.

- Тип краски – порошковая полиэфирная
- Тип нанесения – электростатический
- Возможность покрытия в разные цвета
- Толщина покрытия изделий по ГОСТ 9.410-88 от 60 до 120 мкм.
- Габарит деталей 600x1000x2000мм, все остальные габариты по согласованию
- Прорезы оборудования линии 800x2000мм, max. длина детали 2500мм
- Вес детали: 150кг



## Лакокрасочное покрытие

Методом окунания поверхность изделия покрывается защитным слоем, полностью изолирующим его от какого-либо воздействия. В зависимости от габаритов и конструкции изделий возможно пневмораспыления.

### Технические характеристики:

- Срок службы более **20 лет**
- **3** полностью автоматизированных линии
- Толщина глифталевого покрытия изделий по ГОСТ 9.401-2018 от 40 до 100 мкм
- Грунт ГФ-021



## Инструментальный цех

Осуществляем полный спектр работ изготовления оснастки: по чертежам, эскизам, образцам. Большой парк станков, качественно и в срок.

- Изготовление штамповой и иной оснастки
- Фрезерные работы
- Токарные работы
- Закалка
- Электроэрозия
- Расчёт, проектирование, доработка.





# Преимущества работы с АО «Старооскольским Заводом Электромонтажных Изделий»

## Комплект поставки от одного производителя:

- ✓ электрощитового оборудования (КТП, КСО, ГРЩ, ВРУ, ПР, ЩР, Я 5000, ЯУО, ЯАВР и других нестандартных изделий);
- ✓ шинпровода магистрального, распределительного и монотроллейного;
- ✓ кабеленесущих систем (лотки, полки, стойки, кронштейны, опоры, профили)

- Низкие сроки изготовления и высокое качество
- Комплексные поставки
- Проектирование под ключ
- Возможность покрытия изделий горячим цинком определенной толщины.
- Собственное логистическое подразделение, состоящее из 4 евро фур **SCANIA** и 1 одного грузовика **HYUNDAI**

Ищем долгосрочных партнеров

**+7 (910) 030-13-72**

**uslugi@soemi.ru**



[www.soemi.ru](http://www.soemi.ru)